

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG



Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Abs. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I sec. 4.3 and AD 2000-Guideline W0

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 15.11.2018

Firma/firm: Andernach & Bleck GmbH & CO. KG

DGRL-Nr.: 07 202 1403 WZ 0834/18

Aktenz. / File: 8116306449

Ort / place: Lennestraße 92, 58093 Hagen

AD 2000-W0-Nr.: 07 203 1403 WP 0834/18

Aktenz. / File: 8116306449

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Condition Code	Erzeugnisform Product Description	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Techn. Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc.-Nr.: WW_20_03_DE (2011-03)
					Dicke [mm] Thickness	Breite		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	C35E	DIN EN 10269	+N	Stabstahl / Blankstahl	4 - 150	12 - 80	AD2000 W7	flach 15 x 4 mm bis 500 x 50 mm 4-kt. 8 - 150 mm, 6-kt. 14 - 100 mm 1) Lieferstand überprüft durch TÜV NORD Delivery conditions approved by TÜV NORD 2) Hersteller nach VdTÜV 501 qualifiziert unter Nr.: 1326W12830 VdTÜV 12.2014 3) Die Erzeugnisse erfüllen die Anforderungen an den Lieferzustand nach AD 2000 W13
2	S235JR, S235J2	DIN EN 10025-2	+N	Stabstahl / Blankstahl	4 - 150	12 - 80	AD2000 W13	
3	S275JR, S275J2	DIN EN 10025-2	+N	Stabstahl / Blankstahl	4 - 150	12 - 80	AD2000 W13	
4	S355J2, S355K2	DIN EN 10025-2	+N	Stabstahl / Blankstahl	4 - 150	12 - 80	AD2000 W13	
5	16Mo3	DIN EN 10273	+N	Stabstahl / Blankstahl	4 - 150	12 - 80	AD2000 W13	
6	P250GH	DIN EN 10273	+N	Stabstahl / Blankstahl	4 - 150	12 - 80	AD2000 W13	
7	Festigkeitsklasse 5.6	DIN EN 20898	+N	Stabstahl / Blankstahl	4 - 150	12 - 80	AD2000 W7	
8	Festigkeitsklasse 8.8	DIN EN 20898	+QT	Stabstahl / Blankstahl	4 - 150	12 - 80	AD2000 W7	
9	Festigkeitsklasse 5-2	DIN EN ISO 898	+N	Stabstahl / Blankstahl	4 - 150	12 - 80	AD2000 W7	
10	Festigkeitsklasse 8	DIN EN ISO 898	+QT	Stabstahl / Blankstahl	4 - 150	12 - 80	AD2000 W7	
11	C15 R 1), 2)	VdTÜV WB 501	N	Blankstahl	∅ 5 -60 mm			
12	S235JRC, S235J2C 3)	DIN EN 10277-2	+C+N	Stabstahl / Blankstahl	4 - 150	12 - 80	AD2000 W13	
13	S275JRC, S275J2C 3)	DIN EN 10277-2	+C+N	Stabstahl / Blankstahl	4 - 150	12 - 80	AD2000 W13	
14	S355JRC, S355J2C 3)	DIN EN 10277-2	+C+N	Stabstahl / Blankstahl	4 - 150	12 - 80	AD2000 W13	

Erläuterungen / Explanaton: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and deterrred; N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt / normalized and normalizing forming;

NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermomechanisch behandelt / thermomechanical treated

U = Ungeglüht / without annealing; S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU/ Hints for materials use acc. to Directive 2014/68/EU :

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge

